



# Leistung. Sicherheit. Klassenbeste. DIE BEDIAM BA 110 HM! Staubabsaugung ohne Kompromisse.

Der BEDIAM BA 110 HM ist die richtige Typ M Absauganlage, wenn es darum geht höchste Staubabsaugergebnisse auch von groben und schweren Material zu erzielen. Die große Filterfläche und das speziell entwickelte System zur Erzeugung des sehr hohen Unterdruck und der hohen Luftleistung sorgen dafür, dass Fein- und Grobstäube sicher und zuverlässig, auch von mehreren gleichzeitig angeschlossenen Maschinen aufgenommen werden. Durch den sehr große Sammelbehälter lässt sich die BA 110 HM über einen langen Zeitraum ohne Unterbrechung einsetzen.

- Hochleistungssystem zur Unterdruck- und Luftmengenerzeugung.
- Verschleißarme und zuverlässige Bauweise.
- Filterreinigungsfunktion (wahlweise automatisch).
- Filterüberwachungssystem und Betriebsstundenzähler.
- Empfohlen zu folgenden Maschinen: MBX 400, MBX 850, MB 550, MB 680, MB 1500.
- 99.999% Staubabscheidegrad mit Absolutfilter Typ H.
- Optionale Ausstattung: Plastiksack Füllvorrichtung, Automatische Filterreinigung, Typ H Filtereinheit (absolut), Saugschlauch.

Technische Daten: Luftleistung 510 m<sup>3</sup>/h, Unterdruck 52.0 kPa, Filterfläche primär/absolut 4.5/12.0 m<sup>2</sup>, Gewicht 340 kg, Behälter 175 l, Sauganschluß 100 mm, Maße 85x160x180, Lärmpegel 78 dB, Motorleistung 11.0 kW, Spannung 400/680 V.

\*Maschinenempfehlungen sind Erfahrungswerte und nicht bindend oder verpflichtend, da abhängig vom Material und eingesetztem Werkzeugtyp.

